ROSCADORA & TALADRO UNIVERSAL D300 XT

La D300XT es una máquina de perforación de velocidad variable diseñada para perforar orificios con diámetros de hasta 2-3/4" (70 mm) utilizando fresas anulares. La máquina también puede perforar agujeros con diámetros de hasta 1" (25 mm) utilizando brocas helicoidales.
El D300XT puede cambiar la dirección de rotación lo que le permite roscar orificios pretaladrados mediante el uso de herramientas tipo mandril con el sistema de roscado de Steelmax.



Caracteristicas

- El sistema de monitoreo visual de 360 grados indica la actual condición del taladro y proporciona seguridad y diagnóstico, informando por ejemplo carburos gasta- dos.
- Motor de 1600 W.
- Cono morse MT3
- Protección contra sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Roscado de agujeros pasantes y ciegos a través del control inteligente de carga.
- Taladrar con fresas TCT, HSS y brocas helicoidales.
- Control electrónico completo del motor.
- Embrague electrónico (más rápido que mecánico).
- El diseño rígido extiende la vida útil de la máquina.
- Imán inteligente innovador con peso reducido.
- Panel de control intuitivo en la parte superior del taladro.
- Gran reservatorio de líquido refrigerante

Fresa Anular
70 mm (2-3/4")



Broca Helicoidal
25 mm (1")

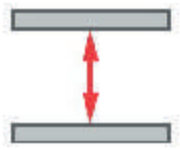


Cono Morse
MT3



Carrera
190 mm (7-1/2")

Profundidad máx.
75 mm (2-15/16")



Velocidades
120-190 rpm
290-450 rpm



Motor
1600 W



Peso
18 Kg



Roscado
M20 (7/8")



Indicador de desgaste de carburos



Protección Térmica



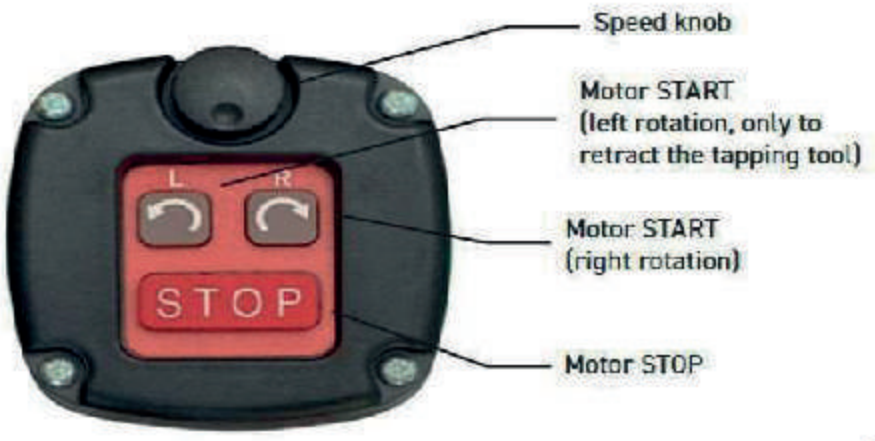
Protección contra sobrecarga



Protección contra despegue mágnetico



www.seido.cl info@seido.cl +56 9 5371 1499





Rotación en sentido antihorario.

Control fácil de usar de la liberación- de la herramienta de roscado.

Conjunto de envío estándar

- Taladro de base magnética.
- Cono Morse MT3 de 3/4"(19 mm) Weldon - con refrigeración.
- Escudo protector contra viruta.
- Conjunto reservatorio de refrigerante.
- Cadena de seguridad.
- Juego de herramientas con cuña.
- Manual de instrucciones.
- Peso de envío estándar: 26,1 kg
- Resorte protector para manguera de enfriamiento.
- Llave hexagonal de 2,5, 5, 6 y 8 mm.
- Conector de bloqueo (disponible solo en la versión de 115 V).

Especificaciones Técnicas D300XT	
Velocidades Motor	120-190 rpm / 290-450 rpm
Potencia	1600 W
Peso	18 Kg
Fresa Anular Diámetro Máx.	70 mm (2-3/4")
Broca Helicoidal Máx.	25 mm (1")
Espesor máx. de perforación	75 mm (2-15/16")
Roscado Máx.	M20 (7/8")
Carrera	190 mm (7-1/2")
Tensión	115 V, 50-60 Hz 230 V, 50-60 Hz
Potencia de adhesión magnética (superficie con 25 mm de espesor y rugosidad Ra=1,25)	11000 N (2474 ft. lb)
Dimensiones del imán	92 x 180 x 54 mm
Espesor mín. de trabajo	8 mm (5/16")
Cono Morse	MT3
Porta fresa anular	3/4" (19 mm) Weldon
Códigos	SM-D-300-XT (115V/60Hz) SM-D-300-XT-230 (230V/50Hz)

Sistema de Monitoreo Visual 360

Estado Operacional			Listo para operar (verde sólido)
			Operación normal (blanco sólido)
			Sobrecalentamiento del motor (rojo sólido)
			Parada de Emergencia / Sobrecarga (sólido celeste)
			Parada de Emergencia / Baja Adhesión Magnética (sólido morado)
Información de Seguridad			Adhesión inadecuada (verde intermitente)
			Cerca de la sobrecarga (celeste intermitente)
Diagnóstico			Parada de Emergencia / Calidad de Voltaje (cambio de rojo a celeste)
			Parada de Emergencia / Carbones Gastado (cambio de rojo a verde)











(FM 37982)
ISO 9001